

Abzüge

Bellaform Abzüge verfügen über eine präzise Geschwindigkeitsregelung und laufen stets mit konstanter Abzugsgeschwindigkeit dank Servoantrieb – selbst bei Volllast Ihrer Anlage.

Wir bieten Abzüge mit unterschiedlichen Abzugsgeschwindigkeiten, Kontaktlängen und Abzugskräften.



**Konstante Abzugsgeschwindigkeit
für jede Extrusionslinie**

Abzüge

Abzug A 275

Kompakte Größe. Ideal für niedrige Produktionsgeschwindigkeiten.



Grundausrüstung A 275:

- Bedienelemente am Schaltschrank
- Poly-V-Riemen
- Tür mit Verriegelungsschalter
- Manuelle Einstellung des Mindestabstandes

Optional:

- Zusätzliche Rollenführung für mittige Produktführung im Produktein- und auslauf
- Produkterkennung über Sensor
- Tänzersteuerung mittels Sonar: für eine gleichmäßige Spannung bei Zufuhr zu einer weiteren Komponente, wie z.B. einer Strick- oder Flechtmaschine
- Alles in einem: Rollen für mehr Mobilität, Stellfüße für mehr Standfestigkeit
- Einstellbarer Anpressdruck über Proportionalventil
- Pneumatische Bandzustellung

Abzug A 600



Grundausrüstung A 600:

- Synchrone Abstandsverstellung
- Beweglicher Unter- und Oberwagen
- Abzugsbänder in gewohnter Bellaform-Ausführung
- Seitenführung des Produktes durch Rollen
- Mechanische Höhenverstellung
- Einzelantrieb der Bänder durch zwei direkt eingebaute Servomotoren
- Direktantrieb ohne Zahnriemen
- Innere Schutzverkleidung zur optischen (und mechanischen) Abtrennung des Bandbereiches

Optional:

- Durchlaufüberwachung des Produktes mit einem Zählrad
- Bandabstandsmessung und Anzeige des Abstands
- Schnellöffnung: bei Störung fahren der Unter- und Oberwagen auf maximalen Abstand
- Anpresskraft der Bänder – automatische Einstellung aus der Produktliste heraus (in Verbindung mit BELLEX)
- Pneumatische Bandzustellung

Abzüge



Grundausstattung A 1000:

- **Synchrone Abstandsverstellung**
- **Beweglicher Unter- und Oberwagen**
- **Abzugsbänder in gewohnter Bellaform-Ausführung**
- **Seitenführung des Produktes durch Rollen**
- **Mechanische Höhenverstellung**
- **Einzelantrieb der Bänder** durch zwei direkt eingebaute Servomotoren
- **Direktantrieb ohne Zahnriemen**
- **Pneumatische Bandzustellung**
- **Bandabstandsmessung und Anzeige des Abstands**
- **Anpresskraft der Bänder – automatische Einstellung aus der Produktliste heraus** (in Verbindung mit BELLEX)
- **Schnellöffnung:** bei Störung fahren der Unter- und Oberwagen auf maximalen Abstand
- **Innere Schutzverkleidung** zur optischen (und mechanischen) Abtrennung des Bandbereiches

Optional:

- *Durchlaufüberwachung des Produktes mit einem Zählrad*

Abzüge

Technische Details:

| Baureihe | A 275 | A 600 | A 1000 |
|--|-------------------|---------------------|---------------------|
| Antriebsleistung, Servomotor (kW) | 0,5 | 2 x 1,1 | 2 x 1,1 |
| Kraftübertragung | Zahnriemen | Direktantrieb | Direktantrieb |
| Bandbreite (mm) | 60 | 40/80 | 80 |
| Bandabstand (mm) | 0 – 40 | 0 – 50 | 0 – 60 |
| Kontaktlänge (mm) | 285 | 680 | 980 |
| Max. Abzugsgeschwindigkeit (m/min) | 15 | 300 | 50 |
| Pneumatische Bandzustellung (optional) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Länge x Breite x Höhe (mm) | 710 x 650 x 1.500 | 1.100 x 860 x 1.920 | 1.600 x 800 x 2.000 |
| Gewicht (kg) | 250 | 495 | 700 |

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Maschinen und Anlagen zur Kunststoff-Verarbeitung hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
DEUTSCHLAND

info@bellaform.com
Phone: +49 6725 91925-0
www.bellaform.com

