

## Extruder Baureihe BH

**Robust, kompakt und variabel**

Die Extruder von Bellaform sind der perfekte Partner für die Schlauch-, Profil- und Rohrproduktion bis max. 50 mm Durchmesser.

Die Extruder der Baureihe BH bilden die Basis unserer Anlagen. Abhängig von der Größe der Anlage können sie als Haupt- oder Co-Extruder fungieren.

Die Extruder verarbeiten problemlos alle thermoplastischen Kunststoffe und Kautschukmaterialien.



### Ihre Vorteile:

- + **Kompakt**
- + **Hohe Flexibilität durch Moduledesign:**  
Jederzeit können Extruderlinien kostengünstig modifiziert und erweitert werden.
- + **Wahl zwischen Rechts- und Linksausführung**
- + **Einfache Bedienung**
- + **Rentabel:**  
Für permanenten 3-Schicht-Betrieb ausgelegt.
- + **Nachfolgergeräte können über eine gemeinsame Visualisierung gesteuert werden.**

### Überblick Ausstattungsmerkmale:

Modell*	Co-Extruder	Haupt-extruder	Rohr-/Schlauchproduktion	Plattenproduktion	Kabelummantelung
BH 25-25D	●	●	●		●
BH 30-25D	●	●	●		●
BH 30-30D	●	●	●		
BH 35-25D	●	●	●		
BH 35-30D	●	●	●		
BH 35-30DN	●	●	●		
BH 45-25D	●	●	●	●	●
BH 45-30D	●	●	●	●	
BH 45-30DN		●	●	●	
BH 60-25D		●	●	●	
BH 60-30D		●	●	●	
BH 60-30DN		●	●	●	
BH 75-25D		●	●	●	
BH 75-30D		●	●	●	
BH 75-30DN		●	●	●	

\* Mehr Leistung auf Anfrage

**Extruder Baureihe BH**

**BH 25/30**



Modell		25–25D	30–25D	30–30DN
Schneckendrehzahl	min-1	155	155	155
L / D		25	25	30
Heiz-/ Kühlzonen		3/3	3/3	3/3
Antrieb	kW	10,5 AC	10,5 AC	10,5 AC
Heizkapazität	kW	3	3,6	4,2
<b>Ausstoß:</b>				
PP	kg/h	8	14	16
LDPE	kg/h	12	16	18
HDPE	kg/h	8	14	16
PS	kg/h	10	15	17
PA6	kg/h	8	14	–
PA11 / 12	kg/h	8	14	–
Weich-PVC	kg/h	–	16	18
Länge	mm	1.500	1.600	1.600
Breite	mm	500	500	500
Höhe	mm	1.800	1.800	1.800
Gewicht	kg	370	390	400

**BH 35**



Modell		35–25D	35–30D	35–30DN
Einzugszone		glatt	glatt	Nutbuchse
Schneckendrehzahl	min-1	225	225	225
L / D		25	25	25
Heiz-/ Kühlzonen		3/3	4/4	5/4
Antrieb	kW	19 AC	19 AC	19 AC
Heizkapazität	kW	5,1	6,8	6,8
<b>Ausstoß:</b>				
PP	kg/h	25	30	32
LDPE	kg/h	30	33	35
HDPE	kg/h	25	30	32
PS	kg/h	30	33	36
PA6	kg/h	32	–	–
PA11 / 12	kg/h	32	–	–
Weich-PVC	kg/h	30	33	35
Länge	mm	1 806	1 981	1 981
Breite	mm	680	680	680
Höhe	mm	1.770	1.770	1.770
Gewicht	kg	420	450	460

## Extruder Baureihe BH

Modell		45-25D	45-30D	45-30DN
Einzugszone		glatt	glatt	Nutbuchse
Schneckendrehzahl	min-1	227	227	227
L / D		25	30	30
Heiz-/ Kühlzonen		3/3	4/4	5/4
Antrieb	kW	31 AC	31 AC	31 AC
Heizkapazität	kW	6,5	7,8	13,4
<b>Ausstoß:</b>				
PP	kg/h	45	55	70
LDPE	kg/h	50	60	75
HDPE	kg/h	55	55	55
PS	kg/h	60	70	80
PA6	kg/h	55	–	–
PA11 / 12	kg/h	55	–	–
Weich-PVC	kg/h	50	70	80
Länge	mm	1.685	1.952	1.952
Breite	mm	840	840	840
Höhe	mm	1.920	1.920	1.920
Gewicht	kg	800	820	830

### BH 45



Modell		60-25D	60-30D	60-30DN
Einzugszone		glatt	glatt	Nutbuchse
Schneckendrehzahl	min-1	196	196	196
L / D		45	30	30
Heiz-/ Kühlzonen		4/4	5/5	6/5
Antrieb	kW	61 AC	61 AC	61 AC
Heizkapazität	kW	13,2	16,5	19,0
<b>Ausstoß:</b>				
PP	kg/h	90	120	130
LDPE	kg/h	110	120	130
HDPE	kg/h	90	140	150
PS	kg/h	110	125	140
PA6	kg/h	120	–	–
PA11 / 12	kg/h	120	–	–
Weich-PVC	kg/h	110	140	160
Länge	mm	2.280	2.280	2.280
Breite	mm	910	910	910
Höhe	mm	2.192	2.192	2.192
Gewicht	kg	1.070	1.070	1.200

### BH 60



**Extruder Baureihe BH**

**BH 75**



Modell		75-25D	75-30D	75-30DN
Einzugszone		glatt	glatt	Nutbuchse
Schneckendrehzahl	min-1	200	200	200
L / D		25	30	30
Heiz-/ Kühlzonen		5/5	6/6	6/6
Antrieb	kW	130 AC	130 AC	130 AC
Heizkapazität	kW	22,5	27	27
<b>Ausstoß:</b>				
PP	kg/h	220	270	290
LDPE	kg/h	240	280	290
HDPE	kg/h	170	200	230
PS	kg/h	180	220	280
PA6	kg/h	190	–	–
PA11 / 12	kg/h	190	–	–
Weich-PVC	kg/h	220	270	290
Länge	mm	3.110	3.110	3.110
Breite	mm	1.140	1.140	1.140
Höhe	mm	2.410	2.410	2.410
Gewicht	kg	2.200	2.400	2.500

**Wir bringen unsere Projekte gemeinsam mit unseren Kunden zum Erfolg.**

Teilen Sie uns Ihre Ansprüche an Ihre Produkte mit und wir entwickeln gemeinsam eine individuelle Anlage, abgestimmt auf den idealen Rohstoff.

**Bellaform GmbH**  
Marie-Curie-Straße 14  
55435 Gau-Algesheim  
DEUTSCHLAND

info@bellaform.com  
Phone: +49 6725 91925-0  
www.bellaform.com