

Servo-Cutter

Für Rohre und Schläuche im kontinuierlichen
und diskontinuierlichen Betrieb



Servo-Cutter

Ausstattungsmerkmale:

- **Schneidführung mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem**
- **Schrottschnitt**
Produktionsausschüsse werden wahlweise über eine pneumatisch schaltbare Rutsche oder am Ende des Ablagebandes ausgeschleust
- **Verstärkte Ausführung zum Schneiden von Kunststoffrohren mit größerem Durchmesser und stärkeren Wanddicken**
Außendurchmesser: 1–40 mm
Wanddicken bis 2,5 mm

Optional:

- *Besprühung des Messers mit Kühl-/Schmierflüssigkeit*
- *Intelligent gesteuertes Ablageband*
- *Messerheizung/Messerkühlung*



Ihre Vorteile:

+ **Flexible**
Schneidvariationen
passend für Ihre Produktion

+ **Frei kombinierbar**
mit den von uns entwickelten
Stapel- und Abpacksystemen

+ **Schnelle Integration**
in Ihre eigene Extrusionslinie

Servo-Cutter

Details:



Schneidführung mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem.



Durch die **verstärkte Konstruktion** von Maschinenrahmen, Messerbalken und -halterung sowie Servomotor können auch größere und dickere Kunststoffrohre geschnitten werden.

Optionale Erweiterung: Servo-Cutter und Ablageband perfekt aufeinander abgestimmt:

Das Ablageband ist in die bestehende Servo-Cutter- Steuerung integriert.



- ✓ Bandablagetisch mit stufenlos regelbarer Bandabzugsgeschwindigkeit
- ✓ Abwurf Tisch mit einstellbaren Abwurfverzögerungen
- ✓ Flexible Abwurfpositionen
- ✓ Geordnetes Ablegen von konfektionierten/ abgelängten Endprodukten
- ✓ Sortieren, Zählen und Kommissionieren in verschiedenen Ablagepositionen
- ✓ Pufferspeicher in der Extrusionslinie
- ✓ Ausschleusung von Produkten, die außerhalb der vorgegebenen Toleranz sind (Schrottschnitt)

Servo-Cutter

Technische Details:

| Servo-Cutter | |
|---|---|
| Länge x Breite x Höhe (mm) | 600 x 800 x 2.000 |
| Max. Außendurchmesser (mm) | 40 |
| Max. Wanddicke (mm) | 2,5 |
| Antrieb Servomotor (kW) | 11,9 |
| Betrieb | kontinuierlich und diskontinuierlich |
| Schnitte/min | 4.000 |
| Einstellbare Schnittlänge (mm) | 20–6.000 |
| Rotationsgeschwindigkeit (Schnittgeschwindigkeit 1/min) | 800–max. 4.000 |
| Max. Zuführgeschwindigkeit vom Bandabzug (m/min) | 120 |

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Maschinen und Anlagen zur Kunststoff-Verarbeitung hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
DEUTSCHLAND

info@bellaform.com
Phone: +49 6725 91925-0
www.bellaform.com